

Stahlgussorten		Wärmebehandlung <sup>1,3)</sup>	Wanddicke t [mm]	Mechanische Eigenschaften bei RT		Schlagversuch				
Kurzname	Werkstoff-Nummer			Symbol	R <sub>90,2</sub> <sup>4)</sup> min. [N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> <sup>4)</sup> min. [N/mm <sup>2</sup> ]	A min. [%]	KV min. [J]	Temperatur [°C]	
GE200	1.0420	+N <sup>5)</sup>	≤ 300	200	380 bis 530	25	27	RT <sup>6)</sup>		
GS200	1.0449	+N <sup>5)</sup>	≤ 100	200	380 bis 530	25	35	RT <sup>6)</sup>		
GE240	1.0446	+N <sup>5)</sup>	≤ 300	240	450 bis 600	22	27	RT <sup>6)</sup>		
GS240	1.0455	+N <sup>5)</sup>	≤ 100	240	450 bis 600	22	31	RT <sup>6)</sup>		
GE300	1.0558	+N <sup>5)</sup>	≤ 30	300	600 bis 750	15	27	RT <sup>6)</sup>		
			> 30 - ≤ 100	300	520 bis 670	18	31	RT <sup>6)</sup>		
G17Mn5	1.1131	+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 50	240	450 bis 600	24	27 70	-40 RT <sup>6)</sup>		
G20Mn5	1.6220	+N <sup>5)</sup>	≤ 30	300	480 bis 620	20	27 50	-30 RT <sup>6)</sup>		
		+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 100	300	500 bis 650	22	27 60	-40 RT <sup>6)</sup>		
G24Mn6	1.1118	+QT1	≤ 50	550	700 bis 800	12	27	-20		
		+QT2 <sup>5)</sup>	≤ 100	500	650 bis 800	15	27	-30		
		+QT3 <sup>5)</sup>	≤ 150	400	600 bis 800	18	27	-30		
G28Mn6	1.1165	+N <sup>5)</sup>	≤ 250	260	520 bis 670	18	27	RT <sup>6)</sup>		
		+QT1 <sup>7)</sup>	≤ 100	450	600 bis 750	14	35	RT <sup>6)</sup>		
		+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 50	550	700 bis 850	10	31	RT <sup>6)</sup>		
G20Mo5	1.5419	+QT <sup>7)</sup>	≤ 100	245	440 bis 590	22	27	RT <sup>6)</sup>		
G10MnMoV6-3	1.5410	+QT1 <sup>5)</sup>	≤ 50	380	500 bis 650	22	27 60	-20 RT <sup>6)</sup>		
			> 50 - ≤ 100	350	480 bis 630	22	60	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 150	330	480 bis 630	20	60	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	330	450 bis 600	18	60	RT <sup>6)</sup>		
		+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 50	500	600 bis 750	18	27 60	-20 RT <sup>6)</sup>		
			> 50 - ≤ 100	400	550 bis 700	18	60	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 150	380	500 bis 650	18	60	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	350	460 bis 610	18	60	RT <sup>6)</sup>		
		+QT3 <sup>7)</sup>	≤ 100	400	520 bis 650	22	27 60	20 RT <sup>6)</sup>		
		G15CrMoV6-9	1.7710	+QT1 <sup>7,8)</sup>	≤ 50	700	850 bis 1000	10	27	RT <sup>6)</sup>
				+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 50	930	980 bis 1150	6	27	RT <sup>6)</sup>
		G17CrMo5-5	1.7357	+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 100	315	490 bis 690	20	27	RT <sup>6)</sup>
G17CrMo9-10	1.7379	+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 150	400	590 bis 740	18	40	RT <sup>6)</sup>		
G26CrMo4	1.7221	+QT1 <sup>5,7)</sup>	≤ 100	450	600 bis 750	16	40	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 250	300	550 bis 700	14	27	RT <sup>6)</sup>		
			+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 100	550	700 bis 850	10	18	RT <sup>6)</sup>	
G34CrMo4	1.7230	+QT1 <sup>7)</sup>	≤ 100	540	700 bis 850	12	35	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 150	480	620 bis 770	10	27	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	330	620 bis 770	10	16	RT <sup>6)</sup>		
			+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 100	650	830 bis 980	10	27	RT <sup>6)</sup>	
G42CrMo4	1.7231	+QT1 <sup>7)</sup>	≤ 100	600	800 bis 950	12	31	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 150	550	700 bis 850	10	27	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	350	650 bis 800	10	16	RT <sup>6)</sup>		
			+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 100	700	850 bis 1000	10	27	RT <sup>6)</sup>	
G30CrMoV6-4	1.7725	+QT1 <sup>7)</sup>	≤ 100	700	850 bis 1000	14	45	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 150	550	750 bis 900	12	27	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	350	650 bis 800	12	20	RT <sup>6)</sup>		
			+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 100	750	900 bis 1100	12	31	RT <sup>6)</sup>	
G35CrNiMo6-6	1.6579	+N <sup>5)</sup>	≤ 150	550	800 bis 950	12	31	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	500	750 bis 900	12	31	RT <sup>6)</sup>		
			+QT1 <sup>5,7)</sup>	≤ 100	700	850 bis 1000	12	45	RT <sup>6)</sup>	
		> 100 - ≤ 150	650	800 bis 950	12	35	RT <sup>6)</sup>			
		> 150 - ≤ 250	650	800 bis 950	12	30	RT <sup>6)</sup>			
+QT2 <sup>7)</sup>	≤ 100	800	900 bis 1050	10	35	RT <sup>6)</sup>				
G20NiCrMo4	1.6750	+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 150	410	570 bis 720	16	27 40	-45 RT <sup>6)</sup>		
G32NiCrMo8-5-4	1.6570	+QT1 <sup>5,7)</sup>	≤ 100	700	850 bis 1000	16	50	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 250	650	820 bis 970	14	35	RT <sup>6)</sup>		
			+QT2 <sup>5,7)</sup>	≤ 100	950	1050 bis 1200	10	35	RT <sup>6)</sup>	
G17NiCrMo13-6	1.6781	+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 200	600	750 bis 900	15	27	-80		
G30NiCrMo14	1.6771	+QT1 <sup>5,7)</sup>	≤ 100	700	900 bis 1050	9	30	RT <sup>6)</sup>		
			> 100 - ≤ 150	650	850 bis 1000	7	30	RT <sup>6)</sup>		
			> 150 - ≤ 250	600	800 bis 950	7	25	RT <sup>6)</sup>		
		+QT2 <sup>5,7)</sup>	≤ 50	1000	1100 bis 1250	7	20	RT <sup>6)</sup>		
		> 50 - ≤ 100	1000	1100 bis 1250	7	15	RT <sup>6)</sup>			
GX3CrNi13-4	1.6982	+QT <sup>5)</sup>	≤ 300	500	700 bis 900	15	27	-120		
GX4CrNi13-4	1.4317	+QT <sup>5)</sup>	≤ 300	550	760 bis 960	15	50	RT <sup>6)</sup>		
GX4CrNi16-4	1.4421	+QT1 <sup>5)</sup>	≤ 300	540	780 bis 980	15	60	RT <sup>6)</sup>		
		+QT2 <sup>5)</sup>	≤ 300	830	1000 bis 1200	10	27	RT <sup>6)</sup>		
GX4CrNiMo16-5-1	1.4405	+QT <sup>5)</sup>	≤ 300	540	760 bis 960	15	60	RT <sup>6)</sup>		
GX23CrMoV12-1	1.4931	+QT <sup>5,7)</sup>	≤ 150	540	740 bis 880	15	27	RT <sup>6)</sup>		

<sup>1)</sup> Temperatur (nur zur Information)

<sup>5)</sup> Lüftkühlung (nur zur Information)

Alle Angaben ohne Gewähr

<sup>2)</sup> bei zwei Kerbschlagzähigkeiten

<sup>6)</sup> RT = Raumtemperatur

<sup>3)</sup> +N - Normalisieren; +QT Abschrecken und Anlassen

<sup>7)</sup> Flüssigkeitskühlung (nur zur Information)

<sup>4)</sup> 1N/mm<sup>2</sup> = 1MPa